

MANAGEMENT DE LA SECURITE DES PROCEDES (PSM)



Durée de la formation

1 Jour

Participants

12 personnes maximum

Horaires de la formation : 09H00 – 17H00

Évaluation et validation : Délivrance d'une attestation de formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Comprendre les principes du PSM (Process Safety Management)
- Identifier les risques majeurs liés aux procédés industriels
- Mettre en place un système structuré de maîtrise des risques
- Assurer la conformité aux standards internationaux de sécurité des procédés
- Prévenir les accidents majeurs industriels
- Renforcer la culture de sécurité et la performance HSE

PROGRAMME DE LA FORMATION

- Introduction au Management de la Sécurité des Procédés (PSM)
- Concepts clés : risques majeurs et barrières de sécurité
- Éléments fondamentaux du PSM
- Identification et analyse des dangers procédés
- Gestion des scénarios d'accidents majeurs
- Systèmes de barrières et dispositifs de protection
- Rôle de la documentation et de la traçabilité
- Organisation et responsabilités dans le PSM
- Audit et amélioration du système PSM
- Bonnes pratiques et retour d'expérience industriel

PUBLIC CIBLE

- Responsables HSE / QHSE
- Responsables sécurité des procédés (PSM)
- Managers industriels et opérationnels
- Responsables production et exploitation
- Responsables maintenance et fiabilité
- Ingénieurs procédés et utilités
- Chefs de projets industriels
- Responsables ingénierie et techniques
- Auditeurs HSE / PSM
- Toute personne impliquée dans la prévention des accidents majeurs et la maîtrise des risques liés aux procédés industriels